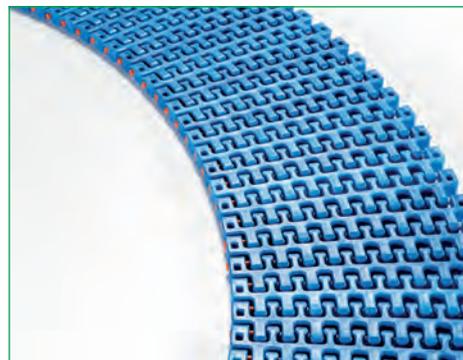


**PASSO 25,4 mm / 1"**

**Esecuzione:** superficie liscia aperta  
**Diametro perno:** Ø 4,9 mm  
**Area aperta:** 38%  
**Apertura fori:** 7,5x12  
**Larghezza minima:** 83 mm  
**Spessore:** 10,8 mm  
**Accessori:** facchini  
**Certificazione alimentare:** FDA - EU  
**Fattore curva:** 2,1 - 2,4



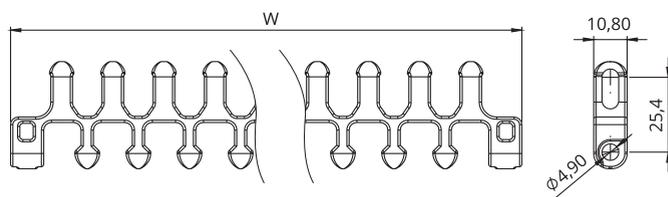
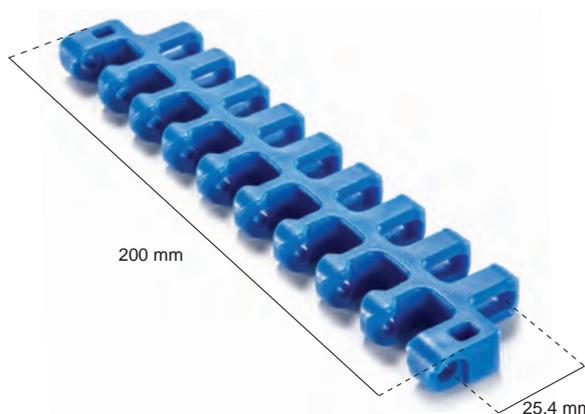
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Blu - bianco	POM
POM	Blu - bianco	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]		Range di temperature [°C]	Peso [kg/m²]	Omologazione
		Dritto	In curva			
PP	PP	9000	1200	+5 ÷ +90	5,1	FDA - EU
POM	POM	16250	1600	-43 ÷ +70	6,9	FDA - EU
POM	PA	17600	1700	-40 ÷ +80	6,6	FDA - EU
POM	PP	14300	1400	+5 ÷ +70	6,6	FDA - EU

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



**Esempio di codifica**

**NREC 254 R -PO -W**

Tipo \_\_\_\_\_  
 Passo \_\_\_\_\_  
 Superficie del nastro aperta liscia

Colore nastro: W = bianco / B = blu

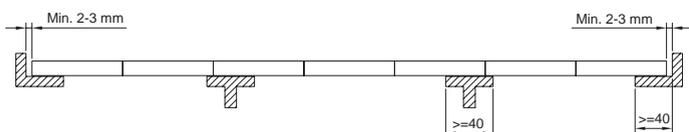
Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

# Hold Down e TAB per NREC254R

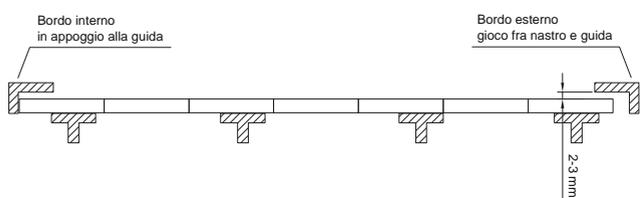
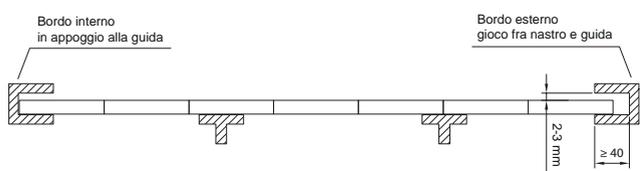
Disposizione delle guide nelle diverse esecuzioni del nastro:

## ESECUZIONE STANDARD

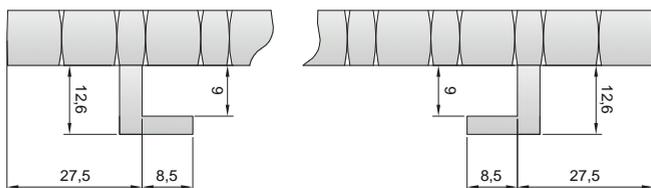
Esempio di guida sui tratti rettilinei



Esempio di guida sui tratti in curva



## SISTEMA DI RITENUTA TAB

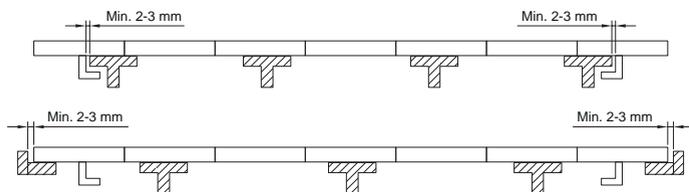


Il sistema TAB è applicabile su uno o entrambi i fianchi del nastro a seconda che il nastro curvi in uno o in entrambi i sensi.

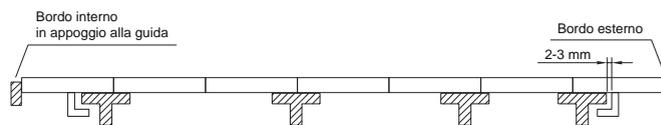
Il sistema è ideato e realizzato primariamente per evitare il sollevamento del nastro e minimizzare la larghezza del nastro rispetto alla dimensione degli oggetti trasportati che possono essere più larghi del nastro.

È possibile usare il gancio come superficie di contatto e scorrimento sulle guide. Il limite di tenuta del dispositivo in questo caso dipende dal materiale del nastro, della guida, del tiro e della velocità.

Esempi di guida sui tratti rettilinei



Esempi di guida sui tratti in curva



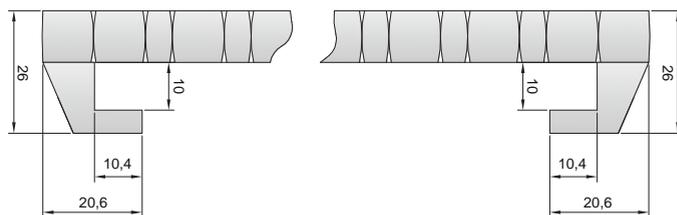
Configurazione adatta per tiro nastro importante e velocità sostenute:



Configurazione adatta per tiro nastro limitato e velocità fino a 20m/min.

In questa configurazione è possibile anche fare curve più ampie senza far collassare il nastro:

## SISTEMA DI RITENUTA TAB LATERALE

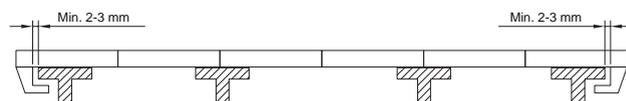


Il sistema TAB LATERALE è applicabile su uno o entrambi i fianchi del nastro a seconda che il nastro curvi in uno o in entrambi i sensi.

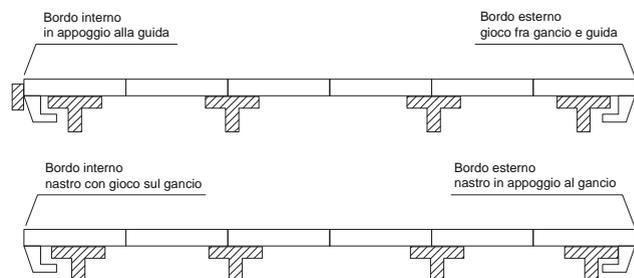
Il sistema è ideato e realizzato per evitare il sollevamento del nastro in curva ed al tempo stesso permettere che gli oggetti trasportati siano più larghe del nastro stesso.

Questo permette di contenere le dimensioni del nastro. Il gancio è sufficientemente robusto e dimensionato per poter essere usato a contatto con le guide di sbandamento.

Esempi di guida sui tratti rettilinei



Esempio di guida sui tratti in curva



NASTRI CURVILINEI

## PIGNONI per la serie NREC254R



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
10	78,7	83,0	33,0	7,3	40x40	25 - 30
12	94,0	98,0	33,0	7,3	40x40	25 - 30
15	117,0	123,0	33,0	7,3	40x40	25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.  
È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

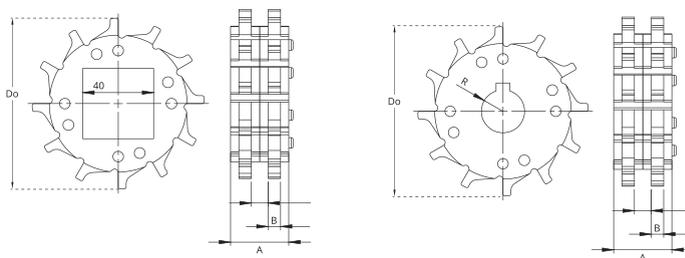
**Esempio di codifica**      NSEC254R    -Q    40    -Z10

Tipo \_\_\_\_\_

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato \_\_\_\_\_

Dimensione del foro (mm) \_\_\_\_\_

Numero denti \_\_\_\_\_

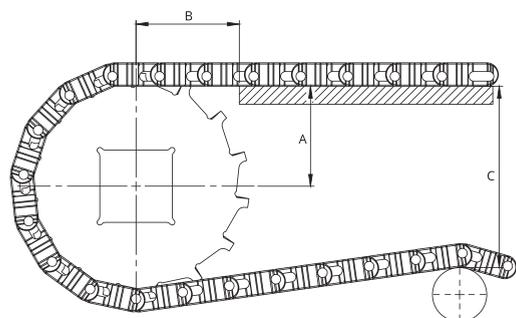


Larghezza nastro W [mm]		167	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	3	3	3	4	4	4	5	6	6	7	8	8
		Tiro nastro = 100% della capacità	2	2	2	4	5	5	5	5	7	8	9	11	13	14
	Albero di ritorno		2	2	2	2	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
Guide di scorrimento			2	2	2	3	3	4	4	4	4	5	6	7	7	8

Incrementi di larghezza non standard: 16,7 mm

### Montaggio

Al montaggio dei pignoni assicurarsi di aver montato tutti i pignoni orientati nello stesso modo ed in fase.  
Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.



A - ± 0,031" (1 mm)      C - ± (Max.)  
B - ± 0,125" (3 mm)      E - ± (Min.)

Modello	Z [mm]	A <sub>max</sub> [mm]	A <sub>min</sub> [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C <sub>max</sub> [mm]
NMEC254R	10	34,8	33,5	38	28	73
	12	41,7	40,2	42	28	89
	15	52,1	50,3	48	28	114

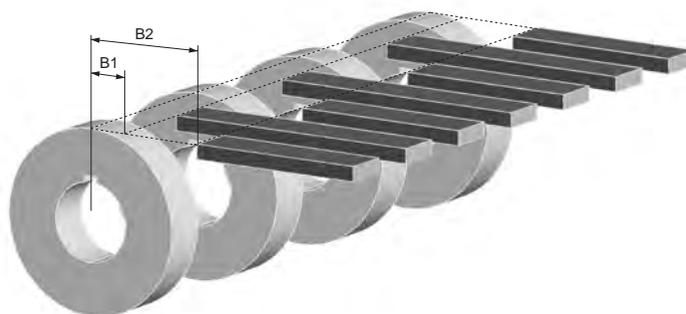
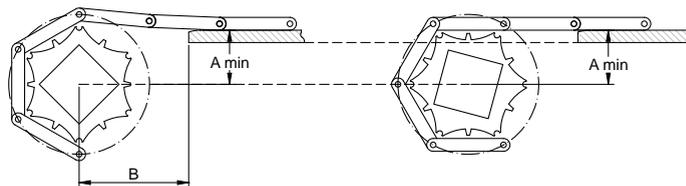
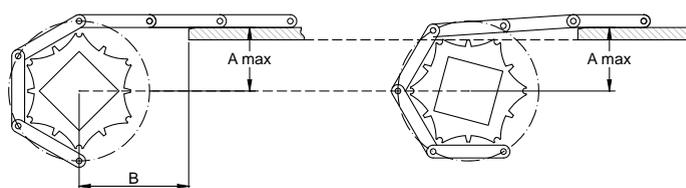
## PIGNONI per la serie NREC254R

$A_{max}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui, l'altezza del nastro che si impegna sul pignone, oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

$A_{min}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui, l'altezza del nastro che si impegna sul pignone, oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.

Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



A = Larghezza nastro

B = tratto rettilineo prima dell'albero motore.

Min. 2 x larghezza nastro

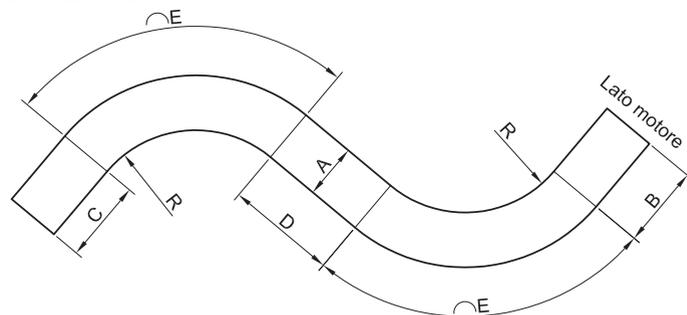
C = tratto rettilineo prima del rinvio. Min. 1,5 x larghezza nastro

D = tratto rettilineo fra due curve. Min. 2 x larghezza nastro

E = sviluppo del nastro in curva =  $(R + A) \times$  angolo in radianti

R = Raggio interno. Minimo larghezza cinghia x fattore di curva.

Fattore di curva variabile da 2,1 a 2,4 in funzione della larghezza del nastro.



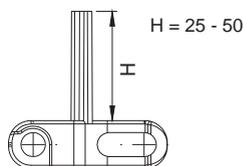
### Esempio:

A = 200 mm

R =  $200 \cdot 2,1 = 420$  mm

E =  $(420 + 200) \cdot \frac{\pi}{2} = 973$  mm

Facchini disponibili per il nastro NMEC254R.



Attenzione: considerare che in curva i facchini si avvicinano fra loro. Se necessario, specificare sempre la distanza libera dei facchini dal fianco del nastro.

Larghezza cinghia [mm]	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Fattore di curva $f_c$	2,1	2,15	2,19	2,23	2,26	2,28	2,30	2,32	2,34	2,35	2,36	2,37	2,38	2,39	2,40
Minimo raggio interno [mm]	420	538	657	781	904	1026	1150	1276	1404	1528	1652	1778	1904	2032	2160

**PASSO 25,4 mm / 1"**

- Esecuzione:** superficie liscia aperta
- Diametro perno:** Ø 4,9 mm
- Area aperta:** 38%
- Apertura fori:** 6,5x12
- Larghezza minima:** 167 mm
- Spessore:** 13 mm
- Accessori:** -
- Certificazione alimentare:** FDA - EU
- Fattore curva:** 1,4 - 1,6



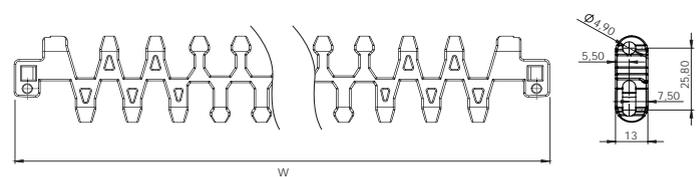
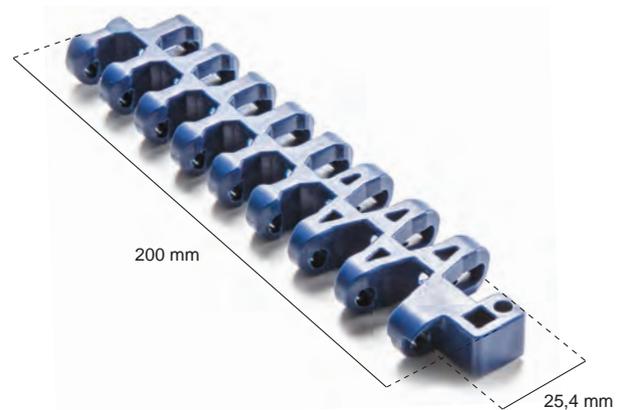
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Blu - bianco	POM
POM	Blu - bianco	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]		Range di temperature [°C]	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]	Omologazione
		Dritto	In curva			
PP	PP	9400	1250	+5 ÷ +90	5,6	FDA - EU
POM	POM	17050	1680	-43 ÷ +70	7,14	FDA - EU
POM	PA	18400	1800	-40 ÷ +80	7,1	FDA - EU
POM	PP	15000	1500	+5 ÷ +70	7,1	FDA - EU

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



**Esempio di codifica**

**NREC 254 TR -PO -W**

Tipo \_\_\_\_\_

Passo \_\_\_\_\_

Superficie del nastro aperta liscia \_\_\_\_\_

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

# PIGNONI per la serie NREC254TR

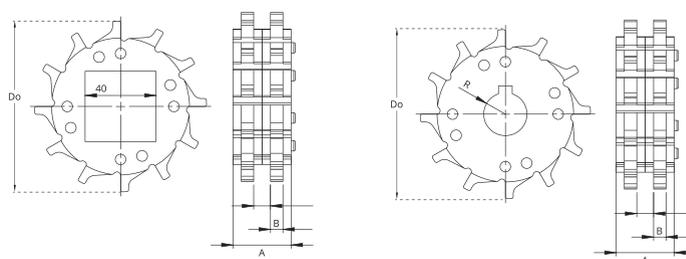


N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
10	82,8	83,0	30,0	6	40x40	25 - 30
12	98,9	98,0	30,0	6	40x40	25 - 30
15	123,1	123,0	30,0	6	40x40	25 - 30
18	147,4	147,5	30,0	6	40x40	25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.  
È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo

Do = diametro esterno



**Esempio di codifica**      NSEC254TR    -Q    40    -Z12

Tipo \_\_\_\_\_

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato \_\_\_\_\_

Dimensione del foro (mm) \_\_\_\_\_

Numero denti \_\_\_\_\_

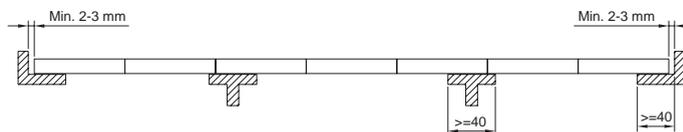
Larghezza nastro W [mm]			167	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	2	3	3	4	4	4	5	6	6	7	8	8
		Tiro nastro = 100% della capacità	2	2	3	4	5	5	5	5	7	8	9	11	13	14
Albero di ritorno			2	2	2	2	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
Guide di scorrimento			2	2	2	3	3	4	4	4	4	5	6	7	7	8

Incrementi di larghezza non standard: 16,7 mm

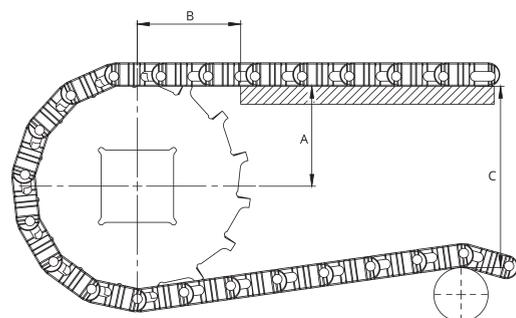
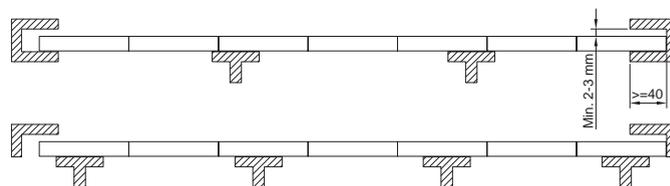
## Montaggio

Al montaggio dei pignoni assicurarsi di aver montato tutti i pignoni orientati nello stesso modo ed in fase.  
Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.

Esempio di guida di scorrimento sui tratti rettilinei



Esempio di guida di scorrimento sui tratti in curva



A - ± 0,031" (1 mm)      C - ± (Max.)  
B - ± 0,125" (3 mm)      E - ± (Min.)

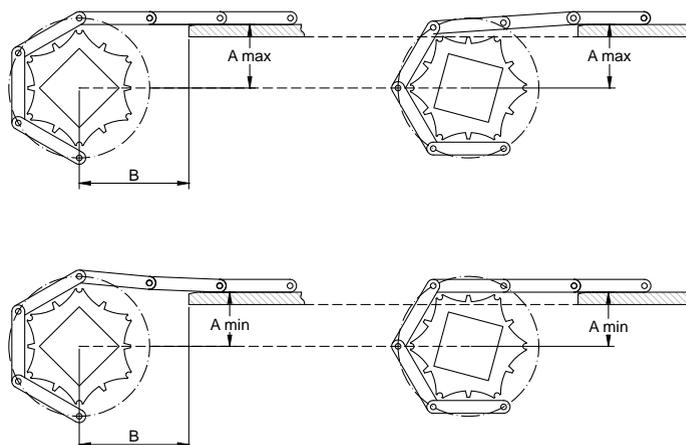
Modello	Z [mm]	A <sub>max</sub> [mm]	A <sub>min</sub> [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C <sub>max</sub> [mm]
NMEC254TR	10	37,7	36,3	40	28	75
	12	45,2	43,6	44	28	91
	15	56,5	54,5	50	28	116
	18	67,8	65,4	57	28	140

## PIGNONI per la serie NREC254TR

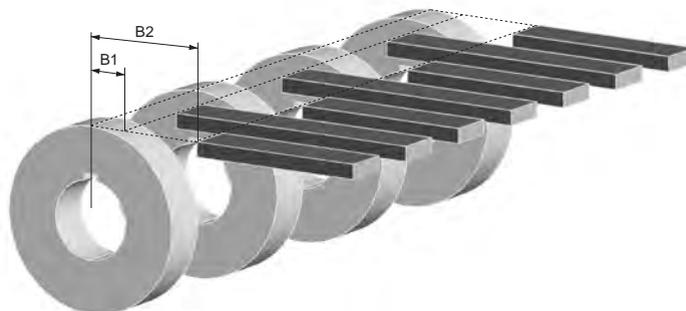
$A_{max}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui, l'altezza del nastro che si impegna sul pignone, oscilli fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

$A_{min}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui, l'altezza del nastro che si impegna sul pignone, oscilli fra la quota del piano ed una misura superiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

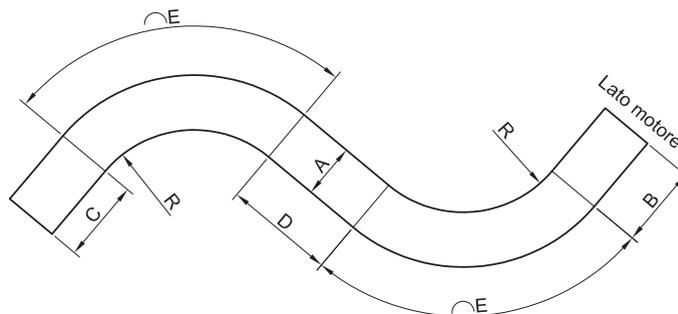
La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.



Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



- A = Larghezza nastro
- B = tratto rettilineo prima dell'albero motore.  
Min. 2 x larghezza nastro
- C = tratto rettilineo prima del rinvio. Min. 1,5 x larghezza nastro
- D = tratto rettilineo fra due curve. Min. 1 x larghezza nastro
- E = sviluppo del nastro in curva =  $(R + A) \times \text{angolo in radianti}$
- R = Raggio interno. Minimo larghezza cinghia x fattore di curva ( $f_c$ ).  
Fattore di curva variabile da 1,4 a 1,6 in funzione della larghezza del nastro.



### Esempio:

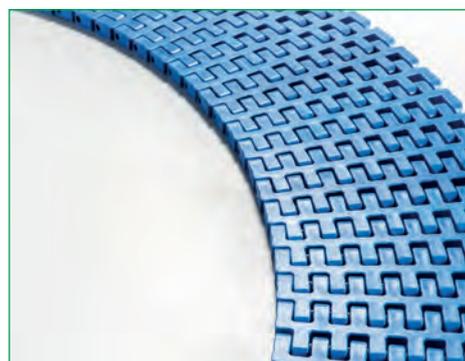
A = 200 mm  
 R =  $200 \cdot 1,4 = 280$  mm  
 E =  $(280 + 200) \cdot \frac{\pi}{2} = 753$  mm

Larghezza cinghia [mm]	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Fattore di curva $f_c$	1,40	1,44	1,47	1,50	1,52	1,54	1,55	1,56	1,57	1,58	1,59	1,60	1,61	1,62	1,63
Minimo raggio interno [mm]	280	360	441	525	608	693	775	858	942	1027	1113	1200	1288	1377	1467

# NREC315R

PASSO 31,5 mm / 1-1/4"

- Esecuzione:** superficie liscia aperta
- Diametro perno:** Ø 5,7 mm
- Area aperta:** 38%
- Apertura fori:** 6,5x12
- Larghezza minima:** 200 mm
- Spessore:** 12,9 mm
- Accessori:** -
- Certificazione alimentare:** FDA - EU
- Fattore curva:** 2,1 - 2,4



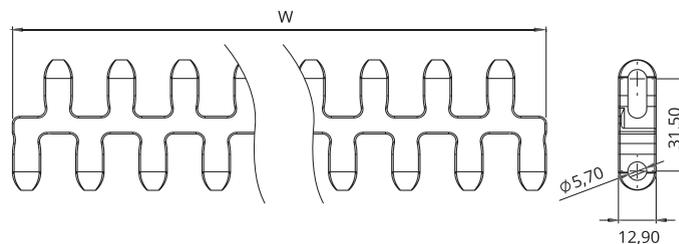
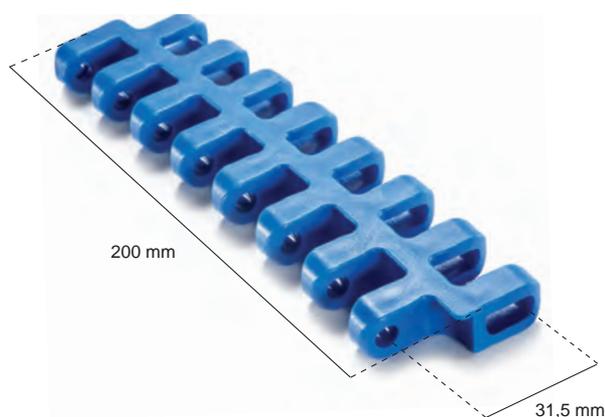
## Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Blu - bianco	POM
POM	Blu - bianco	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]		Range di temperature [°C]	Peso [kg/m²]	Omologazione
		Dritto	In curva			
PP	PP	12000	1450	+5 ÷ +90	6,1	FDA - EU
POM	POM	17400	2300	-43 ÷ +70	10,20	FDA - EU
POM	PA	18800	2500	-40 ÷ +80	9,90	FDA - EU
POM	PP	15300	2000	+5 ÷ +70	9,90	FDA - EU

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



### Esempio di codifica

NREC 315 R -PO -W

Tipo \_\_\_\_\_

Passo \_\_\_\_\_

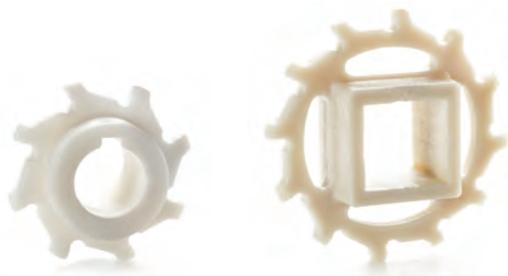
Superficie del nastro aperta liscia

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

NASTRI CURVILINEI

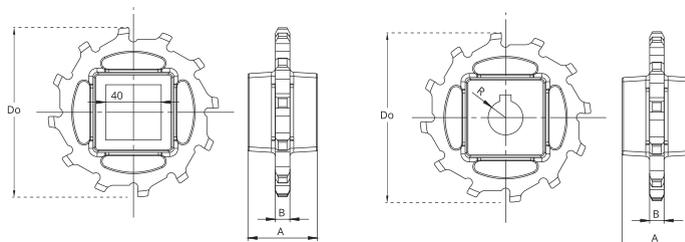
# PIGNONI per la serie NREC315R



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	80,4	81,5	50,0	10	-	25 - 30
12	121,4	122,5	50,0	10	40x40	25 - 30
16	162,9	164,0	50,0	10	40x40	25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.  
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo  
 Do = diametro esterno



**Esempio di codifica**      NSEC315R    -Q    40    -Z16

Tipo \_\_\_\_\_

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato \_\_\_\_\_

Dimensione del foro (mm) \_\_\_\_\_

Numero denti \_\_\_\_\_

Larghezza nastro W [mm]		170,5	213,5	256,5	299,5	342,5	385,5	428,5	471,5	514,5	557,5	600,5	643,5	900	1000	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	2	2	3	4	4	5	5	5	5	6	8	8
		Tiro nastro = 100% della capacità	2	2	3	3	4	5	5	6	6	7	7	8	13	14
	Albero di ritorno		2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5
Guide di scorrimento			2	2	3	3	4	4	4	4	5	5	5	7	8	

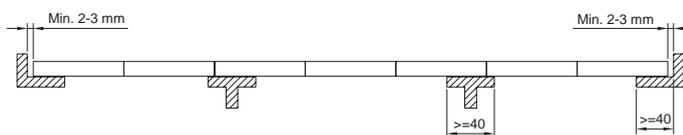
Incrementi di larghezza non standard: 21,5 mm

## Montaggio

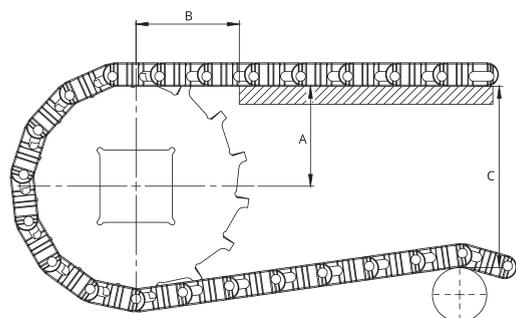
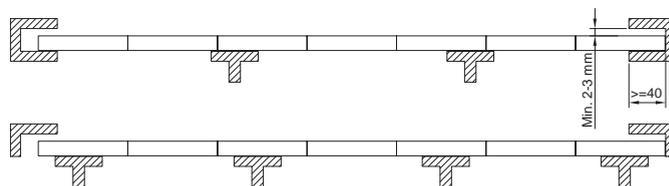
Al montaggio dei pignoni assicurarsi di aver montato tutti i pignoni orientati nello stesso modo ed in fase.

Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.

Esempio di guida di scorrimento sui tratti rettilinei



Esempio di guida di scorrimento sui tratti in curva



A - ± 0,031" (1 mm)      C - ± (Max.)  
 B - ± 0,125" (3 mm)      E - ± (Min.)

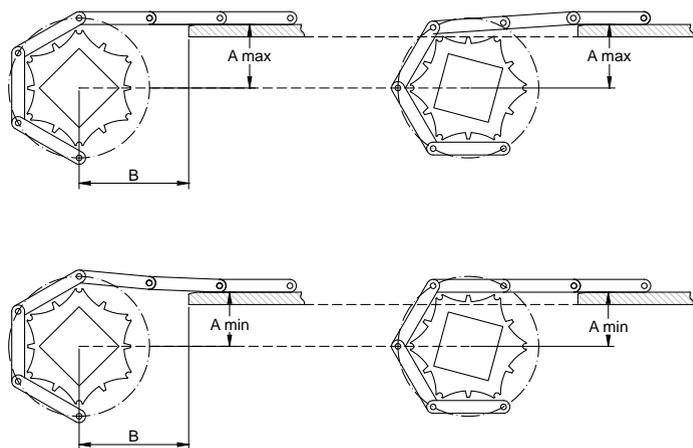
Modello	Z [mm]	A <sub>max</sub> [mm]	A <sub>min</sub> [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C <sub>max</sub> [mm]
NMEC315R	8	34,5	32,5	40	36	78,5
	12	54,3	52,8	46	36	119,5
	16	74,3	73,3	54	36	161

## PIGNONI per la serie NREC315R

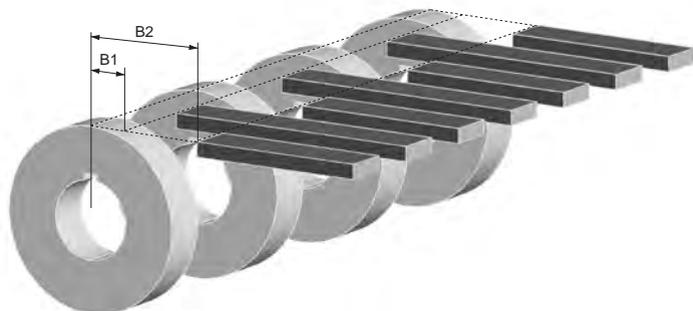
$A_{max}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui, l'altezza del nastro che si impegna sul pignone, oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

$A_{min}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui, l'altezza del nastro che si impegna sul pignone, oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.



Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



A = Larghezza nastro

B = tratto rettilineo prima dell'albero motore.

Min. 2 x larghezza nastro

C = tratto rettilineo prima del rinvio. Min. 2 x larghezza nastro

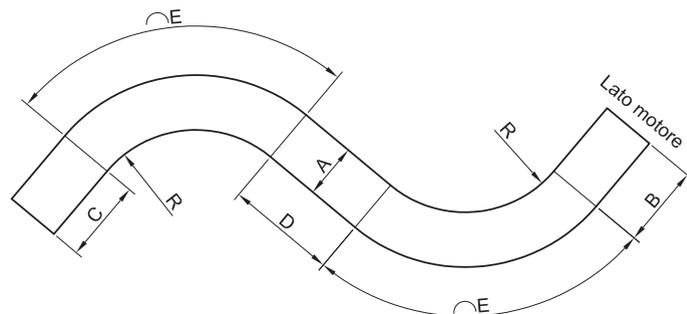
D = tratto rettilineo fra due curve. Min. 1,5 x larghezza nastro

E = sviluppo del nastro in curva =  $(R + A) \times$  angolo in radianti

R = Raggio interno. Minimo larghezza cinghia x fattore di curva.

Fattore di curva variabile da 2,1 a 2,4 in funzione della

larghezza del nastro.



### Esempio:

A = 300 mm

R =  $300 \cdot 2,2 = 660$  mm

E =  $(660+300) \cdot \frac{\pi}{2} = 1507$  mm

Larghezza cinghia [mm]	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Fattore di curva $f_c$	2,1	2,15	2,2	2,23	2,26	2,28	2,30	2,32	2,34	2,35	2,36	2,37	2,38	2,39	2,40
Minimo raggio interno [mm]	420	538	660	781	904	1026	1150	1276	1404	1528	1652	1778	1904	2032	2160